

Профессиональный Производитель Комплексов лазерного раскroя

Компания Acme Laser

Jinan Acme CNC Equipment CO., Ltd.



www.acme-laser.com
www.laseracme.com
www.fiberlaserchina.com

СОДЕРЖАНИЕ »

1 Предприятие

О нас.....	03
Премии и награды.....	05

2 Продукты

Комплекс лазерного раскюя труб модель Е.....	07
Комплекс лазерного раскюя труб модель D.....	15
Безотходный комплекс лазерного раскюя труб с Змя зажимными патронами.....	19
Высокопроизводительный комплекс лазерного раскюя труб.....	21
Комплекс лазерного раскюя плоского металла (закрытого типа со сменным столом).....	23
Комплекс лазерного раскюя плоского металла (открытого типа со сменным столом).....	25
Комплекс лазерного раскюя плоского металла (открытого типа без сменного стола).....	27
Малогабаритный комплекс лазерного раскюя плоского металла (закрытого типа).....	29

3 Технологии

Зажимной патрон.....	31
Станина.....	32
Система загрузки.....	33

4 Опциональные элементы

Поставщики.....	35
-----------------	----

5 Наши проекты

Заводы клиентов.....	37
----------------------	----

6 Выставки

Участие в выставках.....	39
--------------------------	----

7 Сфера применения

Промышленное применение.....	40
------------------------------	----

Качество

Новые процессы

Самосовершенствование

Инновации

Наука технологии

Acme Laser

Корпоративная культура

Корпоративная визия: Мы стремимся стать глобальным лидером в индустрии лазерной обработки труб!

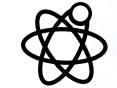
Корпоративная миссия: Мы фокусируемся на разработке и производстве комплексов лазерного раскюя труб, обеспечивая клиентов во всем мире эффективными решениями для лазерной обработки труб.

Корпоративные ценности: Наша вовлеченность в процесс непрерывных инноваций имеет целью сделать их результат доступными для наших клиентов!

1 ПРЕДПРИЯТИЕ



45000м²
эффективного
производственного
комплекса



Высокотехнологичное
предприятие



Более 2000 комплексов
проданных по всему
миру



Профессиональная
команда
конструкторов и
разработчиков

Jinan Acme CNC Equipment Co., Ltd. (Acme Laser) высокотехнологичное предприятие, основанное в 2016 году и объединяющее в себе разработку, производство и продажу комплексов для лазерной резки. Исходя из потребностей клиентов, Acme Laser фокусируется на разработке и производстве комплексов для лазерного раскюра труб, обеспечивая клиентов во всем мире эффективными решениями для лазерной обработки труб.

Наша производственная база в городе Цзинань (столице провинции Шаньдун) охватывает площадь в 45,000 квадратных метров с десятками высокоточных обрабатывающих центров с ЧПУ и крупногабаритных портальных фрезерных станков. Общая стоимость производственного оборудования превышает 30 миллионов долларов США, что позволяет объединить собственные разработки конструктива и дизайна с высокоточным производством ключевых компонентов комплексов лазерного раскюра.

Про ACME LASER

Acme Laser

Компания объединяет более 200 разнопрофильных талантов и способна производить более 1,000 оптоволоконных комплексов лазерного раскюра в год, при этом более 2,000 комплексов лазерного раскюра были поставлены клиентам в более чем 60-ти странах и регионах по всему миру.

Ядро нашей команды сформировано из профессионалов с более чем 15-ти летним опытом в области оборудования для лазерной резки и сфокусировано на предоставлении клиентам высокоеффективных и низкозатратных решений для лазерного раскюра трубы.

Нами получено более 80-ти патентов на продукты и технологии, а также подано более 40 новых патентных заявок в 2020 году. Компания успешно прошла сертификацию по системе управления качеством ISO 9001, а продукция компании имеет сертификаты соответствия EU, CE и US FDA. Сотрудниками компании зарегистрирован ряд научных открытий. Профессиональное ядро команды разработчиков Acme Laser составляет более 15% от общей численности сотрудников компании и состоит из профессионалов в области инженерной механики, разработки программного обеспечения, электричества и промышленного дизайна. Компания сосредоточила полный набор ключевых технологий: высокоточное производство зажимных патронов, разработку программного обеспечения для выполнения раскюра, разработку числовой программной системы управления для обеспечения стабильной работы и производственной эффективности оборудования.

Служба сервисной поддержки клиентов компании Acme Laser насчитывает 20% от общей численности персонала, включая в свой состав профессиональные команды сервисантов специализирующихся на предпродажной подготовке, гарантийном и постгарантийном обслуживании, обучении персонала заказчика. Мы предоставляем техническую поддержку клиентов в режиме 24/7



Цех сборки

Цех наладки

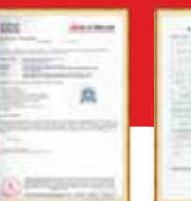
Цех сварки

Центр технологии и разработок

Наши комплексы лазерного раскюра трубы широко используются при производстве спортивного инвентаря, автомобилей, стальной и деревянной мебели, медицинского оборудования, архитектурных элементов, механического оборудования, электротехнического оборудования, лифтового оборудования и других отраслях промышленности. Благодаря хорошей репутации у клиентов и постоянной работе над улучшением качества наших продуктов, рыночная узнаваемость наших продуктов постоянно растет, приближая нас к цели «стать ведущим глобальным производителем комплексов для лазерного раскюра трубы».

Асме полная номенклатура продуктов

Наш фокус - оптоволоконный лазер



2 ПРОДУКТЫ

Модель E: высокоэффективный комплекс лазерного раскroя труб

E Tube Laser

Преимущества

- » Для обработки круглых и профильных труб наружным диаметром 16-250 мм;
- » Пневматический зажимной патрон собственной разработки, умная система определения геометрии заготовки и удержания всех типов трубы, надежная и эффективная;
- » Облачная система ACME, основанная на получении данных в режиме реального времени через анализ большого массива данных позволяет достичь эффективности обработки;
- » Программное обеспечение для раскroя оснащенное функцией 3D симуляции дает возможность имитации процесса резки на ПК;
- » Плавающий зажим с сервоприводом предоставляет возможность корректировки позиционирования заготовки в режиме реального времени для обеспечения надежной и точной фиксации в процессе резки;
- » Малый допуск на зажим заготовки («хвост» 65mm) оптимизирует производственную себестоимость;
- » Комплекс может быть укомплектован автоматической системой загрузки и тремя зажимными патронами в соответствии с реальной потребностью клиента;

Образцы раскroя



Характеристики раскroя	Мощность источника	Максимальная скорость	Максимально ускорение по оси X, Y
Длина 6000mm Диаметр Ф250mm	1000Вт - 6000Вт	120об/мин	1.2G
Точность позиционирования по оси X, Y ±0.03мм/м	Повторяемость позиционирования по оси X, Y ±0.02мм/м	Нагрузка на патрон 250 - 500кг	Габаритные размеры 11585мм 1916мм 2250мм

Сверхдлинный комплекс лазерного раскroя труб

12M Tube Laser

Преимущества

» Для обработки всех типов труб наружным диаметром 16-350 мм;

Труб квадратного, круглого, прямоугольного, эллиптического сечения, швеллера, двутавра, уголка и прочих видов длинномерного и фасонного металлокроята;

» Автоматизированная загрузка и выгрузка заготовки -- 15S патентов в конструкции системы автоматической загрузки;

Запатентованы ACME режим подачи заготовки: загрузочное окно расположено между задним зажимным патроном и основной направляющей сопряженной с рольгангом. Оператор имеет возможность подачи заготовки в зону подачи – таким образом загрузка и раскрай заготовки происходят одновременно, что позволяет экономить около 15 секунд машинного времени для увеличения эффективности.

После завершения цикла раскрай предыдущей заготовки задний зажимной патрон возвращается в исходное положение, автоматически поднимая суппорта и подавая следующую заготовку – таким образом экономя расходы на оператора и повышая эффективность производства.

» Кастомизация станины сверхдлинного комплекса лазерного раскрай

Комплекс лазерного раскрай представляет собой автоматизированную удлиненную версию стандартной флагманской модели LT-6025E с автоматизированной системой подачи которая максимально подходит для работы с профилями трубы большого веса и диаметра. Длина машины может быть адаптирована в соответствии с потребностями клиента.

Образцы раскрай



Модель Е с системой автоматизированной загрузки

Комплекс лазерного раскroя с автоматизированной загрузкой



LT-9025EA



LT-8025EA

■ Acme Laser



Образцы раскroя



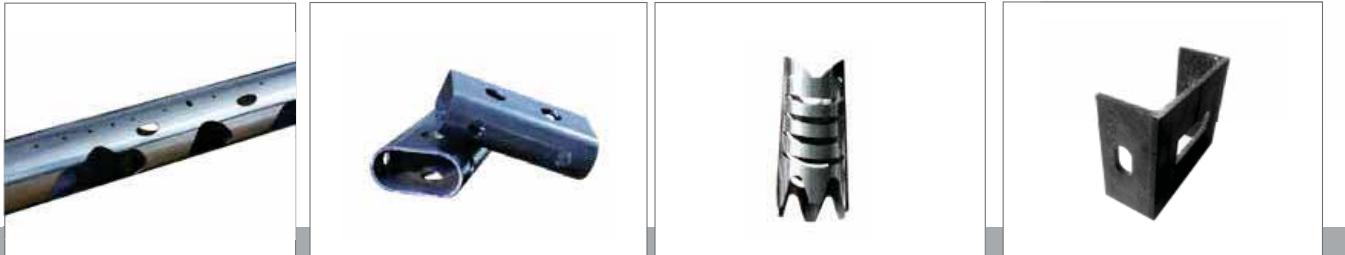
Модель Е: комплекс лазерного раскroя труб с Змя зажимными патронами

3-Chuck-Support

Преимущества

- » Для обработки всех типов труб наружным диаметром 16-170 мм;
- » Эффективная система управления АСМЕ
Эффективная система управления с собственным каталогом типоразмеров трубной заготовки;
Профессиональная программа раскroя материала позволяет визуализировать результат обработки;
Богатый функционал раскroя позволяет реализовать различные сложные конфигурации отверстий, высокочастотную и перекрестную порезку – труднодоступимые в машинах стандартной конфигурации.
- » Три зажимных патрона
Комплекс лазерного раскroя представляет собой кастомизированную версию с промежуточным зажимным патроном стандартной флагманской модели LT-6025E. Оптимально подходит для работы с трубой малого диаметра и интенсивной обработки. Длина машины и диаметр зажимного патрона могут быть адаптированы в соответствии с потребностями клиента.

Образцы раскroя



Acme Laser

Характеристики раскroя

Длина 6000mm Диаметр Ф□170mm

Точность позиционирования по оси X, Y ±0.03мм/m

Мощность источника 1000Вт - 8000Вт

Повторяемость позиционирования по оси X, Y ±0.02мм/m

Максимальная скорость 80 об/мин

Нагрузка на патрон 250 - 500kg

Максимально ускорение по оси X, Y 1.0G

Габаритные размеры 17585мм 4750мм 2250мм

Высокое соотношение цены и качества

D Model Tube Laser

Преимущества

- » Для обработки всех типов труб наружным диаметром 16-170 мм;
- » Особенности модели
Комплекс характеризуется простотой конструкции, низким процентом отказов, простотой в управлении и освоении. Оптимален для серийной обработки однотипной трубы.
- » Один комплекс – два функционала
Комплекс объединяет в себе функционал линейного просечного станка и обрезной машины – позволяет вырезать в трубе отверстия различной конфигурации и нарезать мерную заготовку с различной конфигурацией стыка.
- » Адаптивность
Комплекс представляет собой базовую модель с возможностью дооснащения системой автоматизированной загрузки и компоновкой с тремя зажимными патронами – для достижения конфигурации наиболее соответствующей потребностям клиента.

The image shows a large industrial Acme D Model Tube Laser machine. The machine has a red and white control panel with a touchscreen display and various buttons. The main body is black with red accents. The text "Acme" and "Jinan AcmeCNC Equipment Co., Ltd" are visible on the machine. The background features a city skyline with a prominent tower under a cloudy sky.

Характеристики раскрай	Мощность источника	Максимальная скорость	Максимально ускорение по оси X, Y
Длина 6000mm Диаметр Ф 170mm	1000Вт - 3000Вт	120 об/мин	0.8G
Точность позиционирования по оси X, Y	±0.03мм/m	Повторяемость позиционирования по оси X, Y	Нагрузка на патрон
	±0.02мм/m		1000кг
		Габаритные размеры	9965мм 1450мм 1720мм

LT-6012DA



» Особенности модели

Комплекс оптоволоконного лазерного раскюра труб оснащен автоматической системой подачи не требующей ручной загрузки. Оптимален для клиентов промышленного сектора с большими объемами переработки труб и не интенсивной сменой трубы. Комплекс характерен простой конструкцией, низким процентом отказов и простотой управления. В условиях серийной обработки однотипной трубы позволяет экономить около 10 секунд машинного времени на цикл по сравнению с ручной загрузкой.

» Образцы раскюра



» Технические параметры

Характеристики раскюра	Мощность источника	Максимальная скорость	Максимально ускорение по оси X, Y	Характеристики раскюра	Мощность источника	Максимальная скорость	Максимально ускорение по оси X, Y
Длина 6000mm Диаметр Ф□120mm	1000Wt - 3000Wt	200 об/мин	0.8G	Длина 6000mm Диаметр Ф□120mm	1000Wt - 3000Wt	200 об/мин	0.8G
Точность позиционирования по оси X, Y Повторяемость позиционирования по оси X, Y	±0.03мм/м	±0.02мм/м	1400кг	Нагрузка на патрон Габаритные размеры	10163мм 3037мм 2092мм	±0.03мм/м	±0.02мм/м

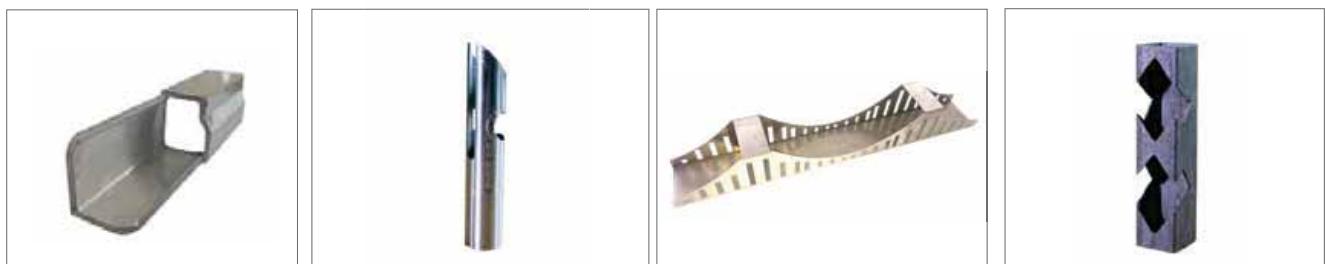
LT-6012DG



» Особенности модели

Комплекс оптоволоконного лазерного раскюра труб оснащен поворотным модулем 4RPM/S позволяющим выполнять раскюр трубы квадратного, круглого, прямоугольного и другого сечения на высокой скорости. Конструктив с тремя зажимными патронами позволяет выполнять высокоточную обработку тонкостенной трубы и труб малого сечения за счет стабилизации заготовки в процессе раскюра.

» Образцы раскюра



» Технические параметры

Характеристики раскюра	Мощность источника	Максимальная скорость	Максимально ускорение по оси X, Y	Характеристики раскюра	Мощность источника	Максимальная скорость	Максимально ускорение по оси X, Y
Длина 6000mm Диаметр Ф□120mm	1000Wt - 3000Wt	200 об/мин	0.8G	Длина 6000mm Диаметр Ф□120mm	1000Wt - 3000Wt	200 об/мин	0.8G
Точность позиционирования по оси X, Y Повторяемость позиционирования по оси X, Y	±0.03мм/м	±0.02мм/м	1400кг	Нагрузка на патрон Габаритные размеры	10163мм 3037мм 2092мм	±0.03мм/м	±0.02мм/м

Модель G: прецизионный комплекс лазерного раскюя труб

3-Chuck-Zero-Tail

Преимущества

- » **Для обработки всех типов труб наружным диаметром 16-250 мм;**
Оснащен тремя зажимными патронами с полным сервоприводом. Оптимален для производства стеллажей, массажных кресел, светильников, сантехарматуры и прочего промышленного применения.
- » **Три зажимных патрона**
собственная разработка конструкции зажимного патрона с полным ходом фиксатора
нет необходимости ручной донастройки фиксатора
интеллектуальная система управления пневматикой – в зависимости от диаметра и толщины стенки трубы система автоматически корректирует давление
интеллектуальная система определения и фиксации всех типов труб, система определения и оповещения в режиме реального времени с визуализацией.
Зх патронная компоновка позволяет уменьшить амплитуду колебания трубы в процессе обработки и увеличить точность обработки.
- » **Раскюй тонкостенных труб**
Позволяет выполнить высокоскоростной и высокоточный лазерный раскюй труб круглого, квадратного, прямоугольного, эллиптического и прочего сечения, особенно тонкостенных труб.
- » **0 «хвост»**
Взаимосвязанное перемещение трех патронов, 0 отходов – 100% эффективного использования зоны обработки, экономия производственных расходов.

Образцы раскюя



Характеристики раскюя	Мощность источника	Максимальная скорость	Максимально ускорение по оси X, Y
Длина 6000mm Диаметр Ф250mm	1000Вт - 8000Вт	120 об/мин	1.2G
Точность позиционирования по оси X, Y	Повторяемость позиционирования по оси X, Y Нагрузка на патрон	±0.05мм/m	Габаритные размеры
		±0.03мм/m	4000кг
			11585мм 1916мм 2250мм

Модель M: лазерный комплекс - отрезная машина

Acme Laser

Tube Cut-off Laser

Преимущества

- » Автономность работы в режиме отрезной машины
- » Для обработки труб круглого сечения наружным диаметром 16-120 мм
- » Зажимной патрон с высокоточной центровкой
Зажимной патрон с высокоточной центровкой собственной разработки позволяет использовать все типы труб;
Интеллектуальная система управления пневматикой автоматически регулирует давление в зажиме в зависимости от диаметра и толщины стенки трубы;

Образцы раскroя



Характеристики раскroя	Мощность источника	Максимальная скорость	Скорость подачи
Длина 6000mm Диаметр Ф120mm	1000Вт - 3000Вт	120 об/мин	50м/мин
Точность позиционирования по оси X, Y $\pm 0.03\text{мм}/\text{м}$	Повторяемость позиционирования по оси X, Y $\pm 0.02\text{мм}/\text{м}$	Подшипник патрона	Габаритные размеры 8600мм 2400мм 2100мм

12000Вт Большая мощность

Комплекс лазерного раскroя плоского металла закрытого типа со сменным столом

Преимущества

- » **Безопасность и защита окружающей среды**
Система всестороннего защитного кожуха собственной разработки позволяет достичь полной защищенности, эффективной радиационной профилактики, избежать загрязнений и организовать зеленую и безопасную рабочую среду.
Опциональный выбор компоновки - со сменным столом или без;
- » **Конфигурация высокого класса, мощный функционал;**
Сверхскоростная резка особенно подходит для раскroя плит металлов средней толщины (углеродистая сталь, сплавы алюминия).
- » **Высокая точность, конструктив станины рассчитан на длительную эксплуатацию, система мониторинга в режиме реального времени**
Система кругового обзора с помощью камер, установленных на внешнем корпусе, позволяет удаленно контролировать весь процесс переработки и производства.
- » **Адаптивность**
Комплекс лазерного раскroя плоского металла представляет собой базовую модель – покупатель может выбрать лучшую для себя конфигурацию, исходя из актуальной потребности.

Образцы раскroя



Диапазон резки	6000мм × 2500мм	Мощность источника	1000Вт - 12000Вт	Максимальная скорость	114м/мин	Максимально ускорение по оси X, Y	1.5G
Точность позиционирования по оси X, Y	±0.03мм/м	Повторяемость позиционирования по оси X, Y	±0.02мм/м	Максимальная нагрузка	6000кг	Габаритные размеры	15400мм 4300мм 2900мм

Комплекс лазерного раскroя плоского металла открытого типа со сменным столом

Преимущества

- » **Интеллектуальная Система Управления ACME**
Сверхмощная библиотека параметров, поддержка интеллектуального интерфейса параметров и управление в режиме реального времени.
- » **Сменный стол**
Интерактивный стол раскroя, быстрая замена стола, высокая эффективность раскroя.
- » **Высокая точность, конструктив станины рассчитан на длительную эксплуатацию**
- » **Система мониторинга в режиме реального времени**
Поддержка системы удаленного мониторинга, телеметрии и удаления ошибок и сбоев системы в режиме реального времени.
- » **Адаптивность**
Комплекс лазерного раскroя плоского металла представляет собой базовую модель – покупатель может выбрать лучшую для себя конфигурацию, исходя из актуальной потребности.

Образцы раскroя



Диапазон резки	Мощность источника	Максимальная скорость	Максимально ускорение по оси X, Y
3050мм × 1520мм	1000Вт - 3000Вт	114м/мин	1.5G
Точность позиционирования по оси X, Y	Повторяемость позиционирования по оси X, Y	Максимальная нагрузка	Габаритные размеры
±0.5мм/м	±0.05мм/м	3000кг	8260мм 2420мм 1600мм

Модель S: классическая одинарная платформа

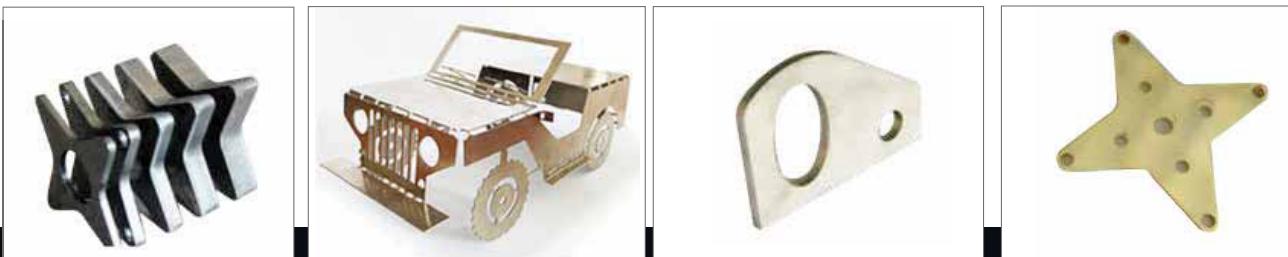
Acme Laser

Комплекс лазерного раскroя плоского металла открытого типа без сменного стола

Преимущества

- » **Оптимальная стоимость эксплуатации**
Эконом цена при высокой производительности оптимальна для небольшого производства или небольших объемов переработки.
- » **Мощный функционал**
Оснащен автоматическими функциями избежания препятствия, поиска кромки листа и летучей резки.
- » **Адаптивность**
Комплекс лазерного раскroя плоского металла представляет собой базовую модель – покупатель может выбрать лучшую для себя конфигурацию, исходя из актуальной потребности.

Образцы раскroя



Диапазон резки	3000мм × 1500мм	Мощность источника	1000Вт - 3000Вт	Максимальная скорость	130м/мин	Максимально ускорение по оси X, Y	0.8G
Точность позиционирования по оси X, Y	±0.03мм/м	Повторяемость позиционирования по оси X, Y	±0.02мм/м	Максимальная нагрузка	1000кг	Габаритные размеры	4535мм 2433мм 1700мм

Малогабаритный комплекс лазерного раскroя плоского металла закрытого типа без сменного стола

Преимущества

- » Защитный кожух с интегрированной системой аспирации
- » Размер стола раскroя 1300*900 мм. Опционально доступны другие форматы стола раскroя
- » Для точного раскroя малогабаритных деталей в рекламной индустрии и прототипировании

Образцы раскroя



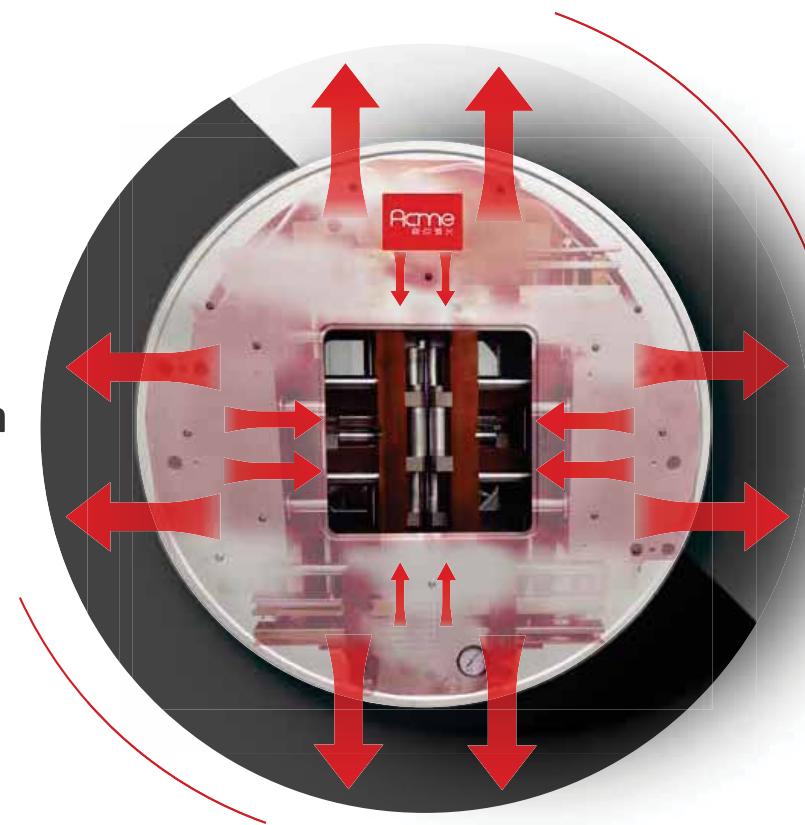
3 ТЕХНОЛОГИИ

**Собственная разработка
Зажимной
патрон**

**Квадратное посадочное
гнездо зажимного патрона
Система умного зажима**

**Интеллектуальный
фиксатор
полного хода**

Команда разработчиков компании ACME настойчива в проведении независимых конструкторских разработок и располагает мощным потенциалом выраженным в ряде собственных технических патентов и зарегистрированных прав интеллектуальной собственности. Имеет в своем распоряжении парк высокоточного координатного измерительного оборудования производства American Haas, Japan Mazak и других производителей из Тайваня и Швейцарии, а также пары высокоточных обрабатывающих центров с ЧПУ стоимостью более 200 миллионов юаней. Концентрируясь на главной болевой точке комплекса лазерного раскюра – зажимном патроне, мы разработали собственный конструктив интеллектуального зажимного патрона для комплекса лазерного раскюра труб – наиболее адаптированный для использования по сравнению с машинами других производителей.



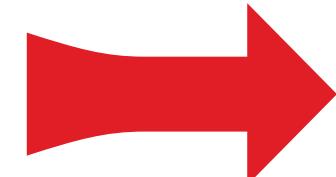
Преимущество производительности

- Патентованная конструкция посадочного гнезда зажимного патрона
- Интеллектуальная регулировка усилия зажатия заготовки учитывает различные типы труб и требований к обработке заготовки;
- Полный диапазон зажима без необходимости ручной донастройки;
- 8-ми кулачковая конструкция зажима – усилие фиксации вдвое выше чем у стандартного зажимного патрона;
- Прецизионная фрикционная трансмиссия, больше мощности, выше эффективность;
- Повышенная выленепроницаемость и устойчивость конструкции;
- Конструктивное исполнение удлиненного тыльного зажимного патрона позволяет получать 0 «хвост» раскюра используя фронтальный зажимной патрон для двух-патронной компоновки комплекса лазерного раскюра труб.
- Эффективно фиксирует различные формы профилей: труб круглого, квадратного, прямоугольного, эллиптического сечения, швеллера, двутавра, уголка и т.п.

Технические параметры (Фронтальный зажим)

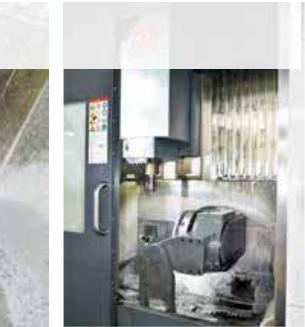
Размерный ряд мм	Посадочное гнездо мм	Повторяемость позиционирования, мм	Скорость об/мин	Несущая способность кг	Максимальная нагрузка кг
115	115	0.05	200	100	62
170	170	0.05	120	250	160
250	250	0.05	120	300	300
350	350	0.05	80	600	550

Acme Laser



**8 пневмоцилиндров -
более высокая
производительность**

Цех механообработки
Шестикоординатная измерительная
станция, 5-и осевой обрабатывающий
центр производства Haas, США USA,
Japan Mazak, Вертикальный
обрабатывающий центр Yingyuan,
Тайвань



Инновационная конструкция собственной разработки

Зажимной патрон

□ 350



□ 250



□ 170



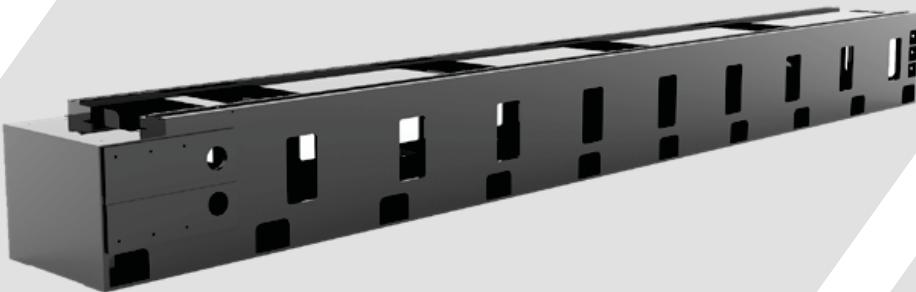
□ 120



Инновационная конструкция собственной разработки

Станина

Модель Е



Опция

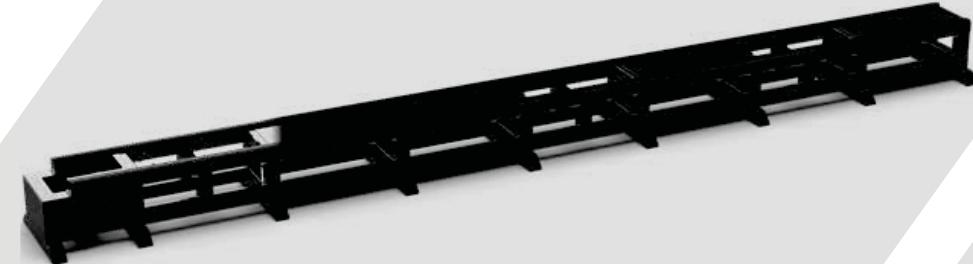
6м

8м

9м

12м

Модель D



Опция

6м

8м

9м

12м

Инновационная конструкция собственной разработки

Acme Laser

Автоматическая система погрузки длинномерного проката

Модель Е



Опция

- 6м
- 8м
- 9м
- 12м

Модель D

Опция

- 6м
- 8м
- 9м
- 12м

Автоматическая загрузка пачки



Опция

- 6м
- 8м
- 9м
- 12м

Система автоматической погрузки – наиболее стабильная система погрузки

Преимущества системы погрузки модели Е:

- » Разработано и произведено компанией ACME, может использоваться для работы с различными типами трубного и фасонного металлокомплектов: круглой и профильной трубой, двутавром, швеллером и уголком.
- » Максимальный вес загрузки – до 2x тонн, максимальная нагрузка на захват – до 300 кг;
- » Автоматическая подача: точное позиционирование заготовки относительно станины.
- » Рядная подача заготовки, стабильная конструкция. Соответствует требованиям серийного производства.
- » Диаметр приводного вала 50mm, хорошая жесткость передачи;
- » Один оператор может обслуживать несколько машин, оптимизируя расходах на персонал и повышая эффективность.

4 ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОМПОНОВКИ ОБОРУДОВАНИЯ

PRECITEC



RAYTOOLS



Мы поддерживаем долгосрочные партнерские отношения с известными брендами на локальном и мировом рынках

IPG

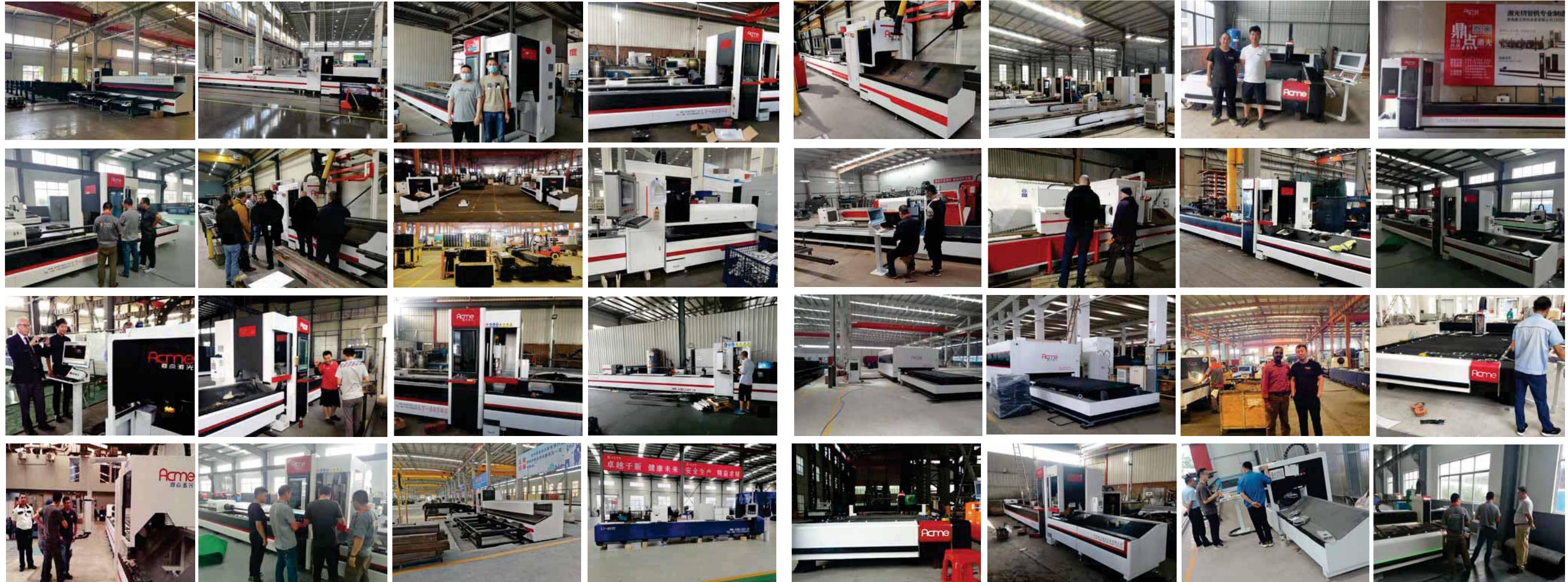


MAX





5 НАШИ ПРОЕКТЫ



6 ВЫСТАВКИ



7 СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



Jinan Acme CNC Equipment CO., Ltd.

Acme
LASER

ADD: NO.55 Qingning Industrial Park, Prior Zone For Replacing Old Growth
Drivers With New Ones, Jinan, Shandong, P.R.CHina

Sales hotline : + 86 15063385366

Technical Support : + 86 15315566242

Company website : www.acme-laser.com

www.laseracme.com

www.fiberlaserchina.com

Company mailbox : info@acmelaser.cn

© 2021 "Laser ACME, TM", 0 800 330 320, laser@acme.org.ua,

Jinan Acme CNC Equipment Co., Ltd. (Acme Laser)

Гарантия и возврат товара

www.acme.org.ua

